

## VAL AV SMUTSFILTER

Fluid	Flänsar					Svetsändar					Gångor/kopplingar				
	AT-nr.	DN	PN	Temp	Material	AT-nr.	DN	PN	Temp	Material	AT-nr.	DN	PN	Temp	Material
Vatten Varmt och kallt tappvatten	AT 4028BE	15-400	16	300	Gråjärn						AT 4003	10-100	10	110	Rödgdods
Större vattenledningssystem	AT 4028	15-400	16	300	Gråjärn										
Värmevatten	AT 4028	15-400	16	300	Gråjärn	AT 4048	20-200	40/25/16	180	Stål	AT 4003	10-100	10	110	Rödgdods
	AT 4050	150-500	10	110	Stål	AT 4051	150-500	10	110	Stål					
Hetvatten, matarvatten	AT 4029	15-300	25/16	350	Segjärn	AT 4048	20-200	40/25/16	180	Stål					
	AT 4042	15-250	40	400	Stål	AT 4051	150-500	10	110	Stål					
	AT 4050	150-500	10	110	Stål										
	AT 4000A	50-1000	6/100	400	Stål	AT 4000A	50-1000	6/100	400	Stål					
Havsvatten	AT 4046	15-200	40/16	300	Rostfritt										
Kylvatten/köldbärare*	AT 4028	15-400	16	300	Gråjärn	AT 4048	20-200	40/25/16	180	Stål	AT 4009	15-50	40	240	Rostfritt
						AT 4051	150-500	10	110	Stål					
						AT 4055	150-500	10	110	Rostfritt					
	AT 4046	15-200	40/16	300	Rostfritt										
	AT 4050	150-500	10	110	Stål										
	AT 4054	150-500	10	110	Rostfritt										
Luft, gas	AT 4029	15-300	25/16	350	Segjärn	AT 4051	150-500	10	110	Stål	AT 4009	15-50	40	240	Rostfritt
	AT 4042	15-250	40	400	Stål										
	AT 4046	15-200	40/16	300	Rostfritt										
	AT 4050	150-500	10	110	Stål										
Ånga, kondensat	AT 4029	15-300	25/16	350	Segjärn										
	AT 4042	15-250	40	400	Stål										
Petroleumprodukter	AT 4029	15-300	25/16	350	Segjärn						AT 4009	15-50	40	240	Rostfritt
	AT 4042	15-250	40	400	Stål										
	AT 4046	15-200	40/16	300	Rostfritt										
Korrosiva fluider	AT 4046	15-200	40/16	300	Rostfritt	AT 4055	150-500	10	110	Rostfritt	AT 4009	15-50	40	240	Rostfritt
	AT 4054	150-500	10	110	Rostfritt										
				300											
Energigas max 4 bar	AT 4046	15-200	40/16	300	Rostfritt						AT 4009	15-50	40	240	Rostfritt

Tabellen är en övergripande anvisning. Observera temperatur och tryckgränser vid val av material. Vid andra applikationer eller speciella driftförhållanden står vi gärna till tjänst med mer detaljerade råd.  
 \*Armatur av "svart" material bör kompletteras med standard korrosionsskydd för köldbärarsystem AT 1012

### Tryckfalls korrektionsfaktor vid ändring av silkorg (i perforerad plåt)

Befintlig Maskvidd	Ny maskvidd							
	0,6	0,75/1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	5,0	8,0
0,6/0,75		0,6	0,4	0,4	0,4	0,3	0,3	0,2
1,0	1,6		0,7	0,6	0,7	0,5	0,4	0,3
1,5	2,3	1,4		0,8	0,9	0,7	0,6	0,5
2,0	2,7	1,7	1,2		1,1	0,8	0,7	0,5
2,5	2,5	1,5	1,1	0,9		0,7	0,6	0,5
3,0	3,3	2,1	1,5	1,2	1,4		0,9	0,7
5,0	3,9	2,4	1,7	1,4	1,6	1,2		0,8
8,0	5,1	3,2	2,2	1,9	2,1	1,5	1,3	

Värdet beror på den fria arean (hållytan) på den perforerade plåten. Korrektionsfaktorn multipliceras med tryckfallet vid specifikt flöde i tabell för standardmaskvidd.