

NOVEMBER 2016

AKTUELL TEKNIK

ARMATEC™

4 | Smält skrot
ny värmekälla
i Halmstad

Hållbart till
hundra procent | 6

Koncept som förenklar
din vardag | 10

”

Teknik i sig är inget självändamål, utan det viktiga är vad tekniken kan göra för människan.

Det digitala samhället gör entré

Redan vid millenniumskiftet duggade visionerna tätt om vår framtid i det digitala samhället. Men det är först nu som visionerna slår igenom på allvar. Vi börjar ta för givet att det går att styra både larm och spishäll via mobilen – och runt hörnet väntar de självkörande bilarna. Hur påverkar de här förändringarna våra kunder och oss på Armatec?



Digitalisering. Globalisering. Urbanisering. Stora ord som på ett sätt beskriver utvecklingen just nu väl. Den digitala utvecklingen gör att arbetsliv och fritid flyter ihop, allt fler företag möter konkurrenser utanför det egna landets gränser och inflyttningen till storstäderna bara fortsätter.

Samtidigt blir det allt viktigare att ta vara på det lilla för att vi och vår planet ska överleva. Enligt Världsnaturfonden inträffade "Overshoot Day", den dag då vi förbrukat hela årets resurser, redan den 8 augusti i år. Det ställer nya krav på hur vi lever våra liv framöver. Många organisationer jobbar aktivt med att sprida kunskap. Några exempel är Tetra Paks "Kartongmatchen" och "Håll Sverige Rent".

Viktiga delar i en hållbar utveckling är låg energiförbrukning och rena energikällor. Armatec har en egen märkning för särskilt energieffektiva tekniska lösningar och produkter: Effergi. Håll utkik efter den!

Allt fler samhällsbyggare

Du känner förmodligen till historien om murarna som stod och murade en tegelvägg. En person som gick förbi frågade vad de gjorde. Den ene svarade att "jag murar en vägg" och den andre att "jag bygger en katedral".

Vad vi anser oss göra är viktigt för det egna välbefinnandet och utvecklingen i samhället. Allt fler företag inom bygg, energi, fastighet och industri väljer att anta rollen som engagerade samhällsbyggare. Det är en rejäl förändring mot för bara några år sedan.

Ta till exempel Skanskas framtidsvision "Sverige 2070". Den visar hur Skanska och ett antal andra aktörer ser utvecklingen för Göteborg, Norrland, Stockholm och Öresund fram till 2070. Googla gärna på "Skanska framtidsvision" och ta del av alla spännande tankar.

Nya förväntningar

Med det digitala samhället följer nya beteendemönster. Den som är van vid att styra sitt hem via några knapptryckningar på mobilen efterfrågar snart liknande funktioner i sin roll som fastighetskötare



12

Modern värme och kyla på historisk mark



9

Det närmar sig inflyttning



Ny webbplats

11

Det ska vara gott att surfa

- 4 | Smält skrot ny värmekälla i Halmstad
- 6 | Hållbart till hundra procent
- 8 | Ett skolexempel på när pellets passar
- 9 | Det närmar sig inflyttning
- 10 | Koncept som förenklar din vardag
- 12 | Modern värme och kyla på historisk mark
- 14 | Varför är vattenmätning så viktigt?
- 16 | Hög kvalitet är bara förnamnet
- 17 | Smått och gott

ANSVARIG UTGIVARE

Berndt Ojerborn, 031-89 01 44
berndt.ojerborn@armatec.se

REDAKTÖR

Fredrik Hansson, 031-701 65 33
fredrik.hansson@sandbergtrygg.se

REDAKTIONSRÅD

Pia Johansson, Ulrika Johansson,
Fredrik Hansson

IDÉ & PRODUKTION

Sandberg Trygg

Redaktionen tar tacksamt emot synpunkter på hur vi kan förbättra innehållet.

armatec.se

eller industrioperatör. För Armatecs del innebär det att vi satsar allt mer på automatiserade, intuitiva och trådlösa tekniska lösningar.

Den digitala vardagen slår också igenom i e-handeln. Om man kan beställa byxor, dammsugarpåsar och mat över nätet, varför inte skaffa en reglerventil på samma sätt? Vi ser att allt fler använder vår e-handel och har också valt att satsa på en ny webbplats som lanseras inom kort.

Det är lätt att glömma människan bland all ny teknik. Men teknik i sig är

inget självändamål, utan det viktiga är vad tekniken kan göra för människan. I en värld som tycks erbjuda oändliga möjligheter är det också viktigt att hitta rätt teknisk lösning. Därför inför vi nu koncept som förenar behov med teknik.

Visst är det en spännande framtid vi går till mötes? Det är lite som att växa upp på nytt. Så mycket kvar att lära sig, så mycket kvar att upptäcka. Helt underbart!

Pia Johansson
Produktområdeschef

Smält skrot ny värmekälla i Halmstad

När man tänker på Halmstad tänker man ofta på värme. Sommarsol som skiner från öppen himmel och glittrar över staden och stränderna vid Laholmsbukten. Numera går det också att tänka på en annan typ av värme i samband med Halmstad. Nämligen smart fjärrvärme på bas av spillvärme från metallpulvertillverkning. Armatec har varit med och levererat.



Nu går värmen från Höganäs stålverk raka vägen till hushållen i Halmstad

2500

villor per år



Värmeeffekten från kylningen till fjärrvärmenätet räcker för att värma 2 500 villor av nyare snitt under ett helt år.

Höganäs AB tillverkar metallpulver som i nästa steg går att pressa samman till komponenter, till exempel kugghjul, eller att använda i industriella processer. På deras stålverk i Halmstad smälts skrot i en ljusbågsugn, 50 ton åt gången, som sedan finfördelas till metallpulver.

Tidigare använde Höganäs kyltorn för avsvälning. Men att låta värdefull värme försvinna upp i himlen tilltalade varken ledningen för Höganäs eller för det kommunala energibolaget.

”Höganäs och Halmstad Energi och Miljö hade under en tid resonerat kring möjligheten att ta tillvara spillvärmerna från produktionen för att värma bostäder”,

”

Det här projektet är ett exempel på vår ambition och vi ser ett ökat intresse för energisnåla lösningar. Vårt initiativ med Effergi knyter ihop allt smart vi gör inom energieffektivitet.

berättar Bo Andersson, Section Manager på ÅF Industry Division, som har varit djupt involverad i projektet. ”Tanken var att ersätta befintliga kyltorn med ett system som kunde överföra energiinnehållet i rökgaserna till det kommunala fjärrvärmenätet. Det kan låta enkelt, men som i alla projekt fanns det ett antal utmaningar som krävde kunskap och eftertanke.”

Stabil temperatur

Den största utmaningen var att smältugnarna på Höganäs stålverk inte är igång hela tiden. Det ger en ojämn effekttillförsel – något som är svårt att hantera i ett fjärrvärmenät.

”Rökgaserna håller en temperatur på 130 grader”, fortsätter Bo. ”Anläggningen tar ned temperaturen och lagrar värmen i ackumulatörer, som buffert för svängningarna. Det gör att temperaturen in till fjärrvärmeverket stabilt ligger kring 110–115 grader.”

Armatec har levererat ett antal komponenter till anläggningen. De mest framträdande är värmeväxlare från Alfa Laval för 20 MW värmeenergi och ett nyutvecklat tryckhållningssystem med frekvensstyrda pumpar. Andra exempel på produkter som ingick i leveransen är avstängningsventiler, reglerventiler, smutsfilter och säkerhetsventiler.

Smidig hantering

Teknisk Kundservice på Armatec har haft en central roll i Höganäs-projektet. Det rör sig om produkter i stora dimensioner och kvantiteter. Allt finns inte på lagerhyllorna, samtidigt som varje delleverans måste ske vid rätt tidpunkt för att inte försena projektet.

”Sedan drygt ett år tillbaka har vår tekniska kundservice en utökad roll”, säger Ulf Magnusson, teknisk säljare på Armatec. ”De har skött det här projektet med den äran. Allt har gått så bra som det bara kan göra – från offert och order till leverans och veckovis uppföljning. Självklart har våra duktiga ingenjörer

också varit viktiga, genom att omvandla önskemål från beställaren till konkreta produkter och tekniska lösningar.”

Den 10 augusti 2016 var en stor dag för projektet. Då driftsattes anläggningen på riktigt, med ljusbågsugnarna på full effekt. Allt flöt på utan missöden. Tidigare tester före semestern, så kallade kalltester, hade indikerat att allt skulle gå bra.

Lösning för framtiden

Värmeeffekten från kylningen till fjärrvärmenätet är beräknad till 9 MW, men systemet är dimensionerat för en framtida kapacitet på 15 MW. Leveranserna till fjärrvärmenätet landar kring 50 GWh per år. Det räcker för att värma 2 500 villor av nyare snitt under ett helt år. Totalt ökar energiproduktionen i fjärrvärmenätet hos Halmstad Energi och Miljö med åtta procent tack vare spillvärmerna från Höganäs stålverk. Det motsvarar den energimängd som gick förlorad till nätet när Pilkington lade ner sin fabrik i Halmstad för tre år sedan.

”Vi på Armatec vill vara med och bidra till att förverkliga det hållbara samhället tillsammans med politiker och företrädare för offentlig och privat sektor”, fortsätter Ulf. ”Det här projektet är ett exempel på vår ambition och vi ser ett ökat intresse för energisnåla lösningar. Vårt initiativ med Effergi knyter ihop allt smart vi gör inom energieffektivitet.”

Tidigare kunde den varma vattenången från kyltornen kondensera och bilda ett tunt dimtäckte över Halmstad. Nu får solen chansen att titta fram ännu lite mer och fler hus får tillgång till återvunnen värme den kyliga delen av året. Tänk vilken skillnad som värme från smält skrot kan göra.

Hållbart till hundra procent



Mitt i de tusen sjöarnas land bygger Metsä Group en bioproduktfabrik, närmare bestämt i Äänekoski fem mil norr om Jyväskylä. Det är den största investeringen någonsin i den finska skogsindustrin. All energi till fabriken kommer från förnybara källor och allt råmaterial ska göra nytta någonstans. Armatec fick förtroendet att leverera pumpar i titan till projektet.

Metsä Fibre är en av världens största cellulosatillverkare. I den nya bioproduktfabriken i Äänekoski kommer företaget att framställa 1,3 miljoner ton cellulosa-massa årligen. Men anläggningen har ett större syfte än så. Metsä Fibre och andra företag ska kunna ta vara på alla sidoprodukter från produktionen för att tillverka biomaterial, bioenergi och biokemikalier. Det blir ett slags ekosystem, där varenda del av varenda träd gör nytta.

Investeringen är på 1,2 miljarder euro. Metsä Fibre står för merparten av pengarna, men finska staten har också gett

energifinansieringsstöd. Projektet skapar mer än 2 500 jobb totalt, varav 1 500 är nya jobb, och hjälper Finland att nå sina mål om förnybar energi. Anläggningen kommer att producera 2,4 gånger mer energi än vad den gör av med.

Bleker massan lokalt

Metsä Fibre bleker cellulosa-massan på plats i Äänekoski. AkzoNobel är världsledande inom blekkemikalier och har levererat en klordioxidanläggning till bioproduktfabriken.

”I dag anses klordioxid vara det

Planerad massaproduktion

1,3 Mton

Investering i anläggningen

1200 M€

miljömässigt bästa sättet att bleka massa på”, säger Bo Tjernberg, processingenjör på AkzoNobel. ”Metsä Fibre har väldigt höga ambitioner med sin bioproduktfabrik. Det gör oss extra stolta över att de valde att gå vidare med oss.”

Den höga ambitionsnivån slog igenom även på pumpsidan. Metsä Fibre ville inte ha ejektorer i klordioxidanläggningen, utan vätskeringsvakuumpumpar. Dessutom skulle pumparna vara av titan – en finsk tradition. En dyrare lösning initialt, men lönsam på sikt eftersom den minskar energiförbrukningen och ökar livslängden.

”

Den här beställningen krävde ett nära samarbete mellan oss på Armatec och vår pumpleverantör SIHI.



Marija Zarins, marknads- och produktansvarig för pumpar på Armatec



Kapacitet

1000–1900 m³/h

Tryckområde

120–1013 mbar

Specialbeställda titanpumpar

Den första förfrågan från AkzoNobel kom till Armatec i april 2015. Efter sedvanlig offert och återkoppling landade en skarp förfrågan i november. Tidigt i januari 2016 knep Armatec ordern: Två vätskeringsvakuumpumpar i titan och en i syrafast material.

”Den här beställningen krävde ett nära samarbete mellan oss på Armatec och vår pumpleverantör SIHI”, berättar Marija Zarins, marknads- och produktansvarig inom pumpar på Armatec. ”Vi gick igenom förfrågningsunderlaget grundligt och förvissade oss både en och två gånger om att vi kunde leverera enligt kundönskemål.”

En utmaning var leveranstiden. Att bygga en pump i titan tar längre tid, helt enkelt därför att råmaterialet inte finns på lager utan måste beställas hem. Vi

klarade ändå av att leverera på utlovade 28 arbetsveckor.

Testat och klart

Samtliga pumpar levererades direkt till bioproduktfabriken i Äänekoski. Alla pumpar har genomgått rigorösa tester. Den 23 augusti skedde den sista provtryckningen på fabriken innan utleverans.

”Vi har haft ett bra samarbete med Armatec i det här projektet”, konstaterar Bo Tjernberg. De lyckades ta fram ett förslag som låg rimligt i pris, trots en tuff specifikation som medförde att två av pumparna behövde kundanpassas, och de har hållit vad de lovat.”

Hela bioproduktfabriken ska vara färdig i september 2017. Du kan följa bygget på bioproductmill.com – till exempel via webbkameror.



Varmt och gott tack vare ny pelletspanna

Ett skolexempel på när pellets passar

Gillberga skola ligger knappt en mil sydväst om Eskilstuna. Här går omkring 110 elever i årskurserna F–6 i en gemytlig miljö nära natur och friluftsliv. För en tid sedan beslutade Eskilstuna Energi & Miljö att gå över till biobränsle för uppvärmningen. Valet föll på pellets och det vinnande förslaget på pannor kom från Armatec.

Eskilstuna Energi & Miljö satsar på att all uppvärmning i deras regi ska vara fossilfri. När det var dags att byta ut den gamla oljepannan i Gillberga skola valde de mellan bioolja, flis och pellets. Bioolja var aningen dyrt och flis aningen avancerat – anläggningen skulle vara så lättskött som möjligt eftersom den ligger en bit utanför stan. Pellets blev ett bra mellanting.

”Vi har eldat med biobränsle sedan 1986 och för Gillberga skola kom vi fram

till att pellets var det bästa alternativet”, berättar Rolf Gustavsson, projektledare på Eskilstuna Energi & Miljö. ”Nästa steg var att gå ut med en offentlig upphandling där vi bjöd in samtliga leverantörer av pelletspannor på den svenska marknaden.”

Transportabel panncentral

Armatec gick vinnande ur upphandlingen. I leveransen ingick en pelletspanna på 400 kW för ordinarie bruk och en oljepanna på 400 kW som reserv.

”Vi knep affären för att vi hade den bästa kombinationen av teknik och pris”, konstaterar Thomas Carlson, projektledare för pannsystem på Armatec. ”Vårt åtagande har sträckt sig hela vägen från projektering och samordning till provkörning och installation.”

Förutom pannorna har Armatec också levererat rökgasrening, silo för pellets, styrskåp och själva huset där all utrustning är placerad.

”Det är viktigt att installationen i sin helhet ser bra ut”, menar Rolf Gustavsson.

”Det man ser utifrån är ett rött hus som smälter väl in i omgivningarna.

”
Vi har eldat med biobränsle sedan 1986 och för Gillberga skola kom vi fram till att pellets var det bästa alternativet.

Vetskapen om att huset innehåller teknik för ren energiproduktion nära skolbarn gör det hela ännu bättre.”



Det blev tummen upp för Armatecs pelletspanna till Gillberga skola.

Det närmar sig inflyttning

Tiden går fort när man har roligt. Det känns som att det var i går vi tog första spadtaget för att bygga vårt nya huvudkontor och lager i Mölndal. Projektet har gått i raketfart och den 15 februari 2017 är det dags att flytta in – ett par månader tidigare än beräknat.

Den 22 september var en viktig milstolpe för projektet. Då firade vi "tätt hus" tillsammans med Platzer, som förutom ett femtiotal personer från Armatec också hade bjudit in BRA Bygg och övriga entreprenörer. Nu är vi inne i slutfas med allt vad det innebär.

"Det är intensivt nu", konstaterar Berndt Öjersborn, marknads- och produktchef på Armatec. "På bygget samsas många yrkeskategorier som elektriker, målare och vvs-montörer och för vår egen del handlar det mycket om praktiska frågor som att skaffa fram smarta lösningar för lagret och beställa möbler."

Det nya huvudkontoret och lagret blir ett lyft för Armatec. Vi arbetar allt mer i team och den nya byggnaden innehåller fler platser för spontana och planerade möten än nuvarande lokaler. Stor vikt läggs vid att skapa en tilltalande

arbetsmiljö. Kronan på verket är terrassen på takvåningen – perfekt för både medarbetare och kursdeltagare som vill ta en nypa frisk luft över en kopp kaffe.

Lever som vi lär

Vårt nybygge är utformat enligt miljöcertifieringen Miljöbyggnad Silver. Det innebär bland annat en väsentligt lägre energianvändning än vad Boverkets Byggregler anger.

"Miljöbyggnad Silver ligger i linje med vår ambition att skapa energieffektiva lösningar", fortsätter Berndt. "Självklart har vi med omsorg valt produkter ur vårt eget program för all värme, kyla och vatten."

Från spaden i jorden till klackarna i taket. Vi ser fram emot att få hälsa dig välkommen till våra nya lokaler en bit in på nästa år!

2200
m² kontor

2600
m² höglager



**MILJÖ
BYGGNAD**
CERTIFIERAD | SVERIGE



Koncept som förenklar din vardag

När Armatec bildades 2003 var målet solklart – vi skulle gå från att sälja enskilda produkter till att sälja flera produkter som samverkar med varandra. Våra funktionslösningar blev ett nytt begrepp som förenklade vardagen för entreprenörer, industri-kunder och konsulter.

Nu tar vi ett steg till genom att införa tolv koncept. Bakgrunden är att det finns allt fler och allt mer komplexa produkter att välja mellan, samtidigt som kraven på teknisk höjd och korta ledtider ständigt skärps.

Varje koncept lyfter fram ett område inom flödesteknik där vår kombination av hög teknisk kunskap och djup produktkännedom gör skillnad. Det gör det enklare att i ett tidigt skede göra rätt vägval – viktigt för att inte riskera projektekonomi längre fram.

Snart lanserar vi vår nya webbplats. Där kommer det att finnas en beskrivning av varje koncept med exempel på applikationer samt länkar till handböcker och annan matnyttig information. Likaså kontakt-uppgifter till personer som kan agera bollplank och tillsammans med dig hitta rätt teknisk lösning utifrån valt koncept.



FASTIGHETS-AUTOMATION



INDUSTRIELLA SYSTEM



INSTRUMENT & REGLERTEKNIK



LUFT- & PARTIKEL-AVSKILJNING



PANNOR & SÄKERHET



PUMPTEKNIK



TAKAVVATTNINGS-SYSTEM



TRYCKHÅLLNING & EXPANSION



VATTEN & ENERGIMÄTNING



VENTILER & AUTOMATION



VÄRMEVÄXLING & ACKUMULERING



ÅTERSTRÖMNING

Det ska vara gott att surfa

Ny
webbplats

Allt fler av våra kunder tillbringar allt mer tid på vår webbplats. Vissa för att ta del av all den kunskap som finns förpackad i våra handböcker. Andra ser möjligheten till enkla och snabba beställningar via vår e-handel. Nu gör vi det ännu trevligare att surfa runt hos oss genom att lansera en ny webbplats vid årsskiftet!

Redan bakom en vanlig dator upptäcker du att det mesta är enklare att hitta och att sidorna har fått en modernare design. Surfar du in via telefon eller läsplatta kommer du att uppleva en enorm skillnad mot vår förra webbplats.

Vi vet att många kunder gillade den tidigare webbplatsen, men vi tror att allt går att göra ett snäpp vassare. Och kanske ett snäpp till med din hjälp. Har du tankar om hur vi kan förbättra innehållet, tveka inte att skriva en rad till: ulrika.johansson@armatec.se

Ett kunskapsföretag inom flödesteknik

Armatec löser tekniska utmaningar inom flödesteknik för fastigheter och industrier. Förvänta dig inspirerande koncept, snidiga handelsvägar och långsiktig hållbarhet.

Du har en teknisk utmaning. Vi har mängder av kunskap och produkter. Våra koncept visar hur och var vi kan tillföra nytta. Varje teknisk lösning är anpassad efter dina behov.

Modern värme och kyla på historisk mark

Krokslättis Fabriker i Mölndal är en stadsdel som sjuder av liv. Här samsas vackra tegelhus från 1800-talet med splitter nya arkitektoniskt intressanta och energieffektiva byggnader. Området är under stark utveckling och fastighetsägaren Husvärden har som ambition att alla arbetsplatser och bostäder ska vara klimatsmarta. Därför har de bland annat valt att investera i en mediacentral med borrhålslager för all värme och kyla i området.

Hjärtat i energisystemet är mediacentralen där tre värmepumpar är placerade. De här pumparna ger totalt cirka 1,4 MW värme på vintern och 1,4 MW kyla på sommaren. Vintertid hämtas värmen från 82 hål som är borrhåls 230 meter ner i berget. Borrhålen är förbundna med kollektorslangar. Ett nytt markförlagt kulvertsystem distribuerar värme och kyla ut till byggnaderna på Krokslättis Fabriker. ”Vintertid tar vi upp värme ur berget och sommartid tar vi upp kyla”, säger Mikael Johansson, platschef på K21 Entreprenad. ”Under sommaren laddas berget med värme som går att ta tillvara vintertid. På motsvarande sätt kyls berget ner vintertid och den kylan kommer centralen till godo nästkommande sommar.”

Tidigare har man behövt kyla bort överskottsvärme till uteluften. Den värmen hamnar nu i berget i stället. Det ökar värmepumparnas verkningsgrad vintertid.

Lägre energiåtgång trots större ytor

Just nu är mediacentralen dimensionerad för att värma och kyla 60 000 kvadratmeter. När centralen är färdigställd ska den klara av ytterligare 40 000 kvadratmeter. Nästa steg är därför att borra 40 borrhål till.

”

Under sommaren laddas berget med värme som går att ta tillvara vintertid. På motsvarande sätt kyls berget ner vintertid och den kylan kommer centralen till godo nästkommande sommar.

”Utökningen av området ska ske utan att öka andelen köpt energi”, berättar Jakob Pontusson, energi- och miljökonsult på Bengt Dahlgren. ”Det ställer höga krav inte minst på energisystemen. Enligt våra

beräkningar kommer den totala mängden köpt energi att minska med 10% samtidigt som totalytan ökar med 65%.”

Den nya mediacentralen ansluts till befintligt värmenät på området. Kylan leds i nya kulvertar. Befintliga kylmaskiner får vara kvar, men är i de flesta fall i slutet

av sin brukartid. När maskinerna är uttjänta ansluts systemet till ett nytt kulvertsystem för kyla. Det vill säga man investerar i rör i stället för i nya kylmaskiner.



Ny mediacentral på Krokslätts
Fabriker i Mölndal

Beprövat men ändå avancerat

Allt fler mediacentraler i Sverige är baserade på geoenergi. Några exempel är anläggningarna vid Karlstads universitet och Chalmers tekniska högskola, som även de är designade av Bengt Dahlgren.

”Borrhålstekniken har utvecklats och blivit mer beprövad”, konstaterar Jakob. ”Allt fler projektörer och entreprenörer är också säkrare på tekniken i dag”.

Den nya mediacentralen är förlagd i nedre delen av ett nytt parkeringshus. Det är högt i tak och hyggligt tilltagen yta, men installationen är ändå krävande.

”Det handlar om rejäla tyngder”, säger Dennis Juhlin, projektledare på Installationsbolaget. ”Grova rör, stora pumpar och så vidare. Det gäller att få prylarna på plats i rätt ordning så att man inte bygger in sig själv. Men vi har haft bra konsulthandlingar som underlag och Armatec har skött sina leveranser utmärkt.”

Smidigt och genomtänkt

För att veta måste du mäta. Varje hus har därför flödesmätare från Armatec. Det ger en bra kontroll över värme- och kylförbrukningen för både hyresgäster och fastighetsägare.

”Genom att mäta förbrukningen för alla hus får man ett bra underlag för uppföljning”, konstaterar Jakob. ”Det ger en mer exakt och rättvis debitering för den som använder värmen eller kylan.”

Andra produkter som Armatec har levererat till Krokslätts Fabriker är avstängningsventiler, backventiler, expansionskärl, filter och värmexchangers. ”Vi har fått våra leveranser i rätt ordning och i rätt tid”, berättar Sven Carlsson, montör på Installationsbolaget. ”Det är viktigt för att vi ska kunna arbeta effektivt. Det är begränsat med utrymme och vi måste kunna montera saker och ting i rätt ordning.”

Ny luft- och partikelavskiljare

Nyhet!

Vårt sortiment är under ständig tillväxt och det är med glädje vi presenterar vår nya luft- och partikelavskiljare för fjärrvärmenät – AT 8070B16. Den här avskiljaren separerar effektivt fria luftbubblor och smutspartiklar, finns i DN 50-DN 300 och går att få i rostfritt. Några fördelar med AT 8070B16 är att den sänker pumparnas energiförbrukning, skyddar systemkomponenter och minskar underhållsbehovet eftersom den inte behöver avluftas manuellt.



Nu växlar vi upp

Nyhet!

Vi breddar vår portfölj inom värmexchling och ackumulering med två fjärrvärmecentraler för uppvärmning och beredning av tappvarmvatten: AT 8484A-MC, Alfa Laval Mini City för enfamiljshus, och AT 8484A-ME, Alfa Laval Mini Eco för bostäder om 1-4 lägenheter. Centralerna är enkla att installera tack vare kompakta mått, låg vikt, smart rördragning och invändig eldragning från fabrik. Isolerad ram och kåpa ger lägre energianvändning och högre energieffektivitet. Rumspanelen är förprogrammerad för att underlätta när installatören kör igång systemet samt har en intuitiv utformning som gör livet enklare för slutkund.



Varför är vattenmätning så viktigt?

Det kan man fråga sig. Mängden vatten på jorden förändras ju inte utan befinner sig i ett evigt kretslopp med solen som motor. Samtidigt uppstår det vattenbrist ibland, även i Sverige. Det kostar också att hålla igång vattenverk och ledningsnät. Och vill du betala för att din granne i lägenheten intill badar både morgon och kväll? Vattenmätning gör skillnad på många plan.

Svenskt Vatten bedömer att många kommuner investerar för lite i sina vattenledningsnät. Risken är att vi om 20 år måste betala mellan 50 och 100 procent mer för friskt kranvatten och rena sjöar och hav. Det gör det viktigare än någonsin att hålla koll på vattendropparna.

I snitt gör vi av med 200 liter vatten per hushåll och dygn i Sverige. Så där håller vi på dag ut och dag in, tills något händer. När vattentrycket i kranen sjunker, eller upphör, börjar folk att klaga och journalister att fila på förstasidesrubriker.

”Smart vattenmätning gör att du upptäcker läckage tidigt”, säger Emelie Lindberg, marknads- och produktansvarig för mätare och instrument på Armatec. ”Brustna rör och läckande kranar visar sig snabbt med ett precisionsinstrument för mätning, som vår AT 7450 med induktiv mätning. Inga rörliga delar ger noll slitage och bibehållen noggrannhet under instrumentets livslängd.”

Enkel datainsamling

En annan utmaning för många kommuner är att samla in mätdata för

vattenförbrukning. Numera finns det flera digitala alternativ som gör insamlingen enkel och öppnar för uppföljning, analys och energioptimering. Det går till exempel att förse kommunala sopbilar med radiosystem för trådlös avläsning av vattenförbrukningen hos abonnenter.

”Tiden med att skicka ut papper där abonnenten själv måste läsa av mätvärde, fylla i och skicka in är snart förbi”, konstaterar Emelie. ”Som på många andra håll i samhället ger digitala och samordnade lösningar fördelar som är svåra att bortse ifrån.”

Radiosystem för mobil avläsning

Vid stor geografisk spridning och begränsad åtkomst



Trådlös M-Bus

När kabeldragning inte är möjlig eller ekonomisk försvarbar

Fast radionätverk

Tät mätvärdesinsamling för optimering utan att behöva dra kablar

Rättvis debitering – ett hett debattämne inom vattenmätning

”

Risken är att vi om 20 år måste betala mellan 50 och 100 procent mer för friskt kranvatten och rena sjöar och hav.

Rättvist och medvetet

Det är sedan länge självklart att var och en i ett flerfamiljshus betalar sin egen el. Ju mer ström du förbrukar, desto mer får du betala. Däremot är det fortfarande fritt fram att slösa på vattnet i många fastigheter, eftersom kostnaden för förbrukningen slås ut på alla boende.

”Individuell mätning motiverar människor att inte slösa på vattnet”, fortsätter Emelie. ”Det föder ett nytt beteende och blir en pusselbit mot ett mer hållbart samhälle. Att separera vattenförbrukningen är särskilt betydelsefullt i

bostadsrättsföreningar. Gemensamt ägande gör det angeläget att urskilja de delar där man själv kan påverka sin boendekostnad.”

Mätning ger möjligheter

En mätare är inte längre bara en mätare. Det är en informationsbärare som ingår i ett större sammanhang. Det öppnar för allt från rättvis debitering av vattenförbrukning i fastigheter till snabb läckagedetektion i kommunala vattenledningsnät. Vi på Armatec hjälper dig att välja rätt produkter och hitta energieffektiva lösningar inom mätteknik.

Hög kvalitet är bara förnamnet

Från och med den 1 januari i år säljer Armatec pneumatiska manöverdon från Kinetrol på den svenska marknaden.

Robust design är ett signum för produkterna, som återfinns i industriella applikationer av väldigt skiftande slag världen över.

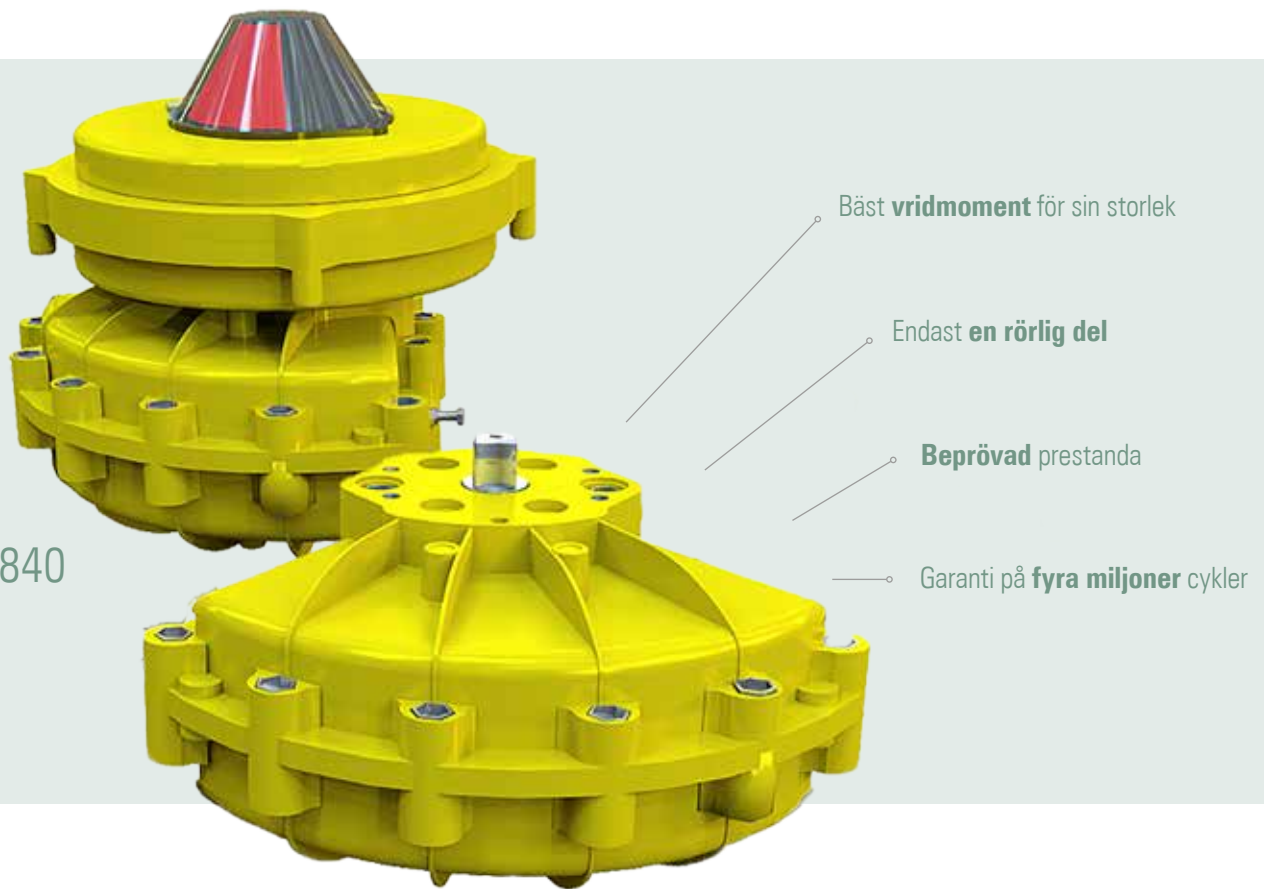
Tips!

Vi hjälper dig att hitta rätt

All kunskap som finns inom Armatec för att hitta rätt don är avgörande för att kunna optimera prestanda och driftsäkerhet. Det handlar om att få ihop följande parametrar: användningsområde, placering samt dokumentation och service.

Vi hjälper dig gärna att hitta rätt, och vill du veta mer om just AT 3840 och AT 3841 så finns det utförlig produktinformation på vår webbplats.

Kinetrol AT 3840 och AT 3841



De nya pneumatiska manöverdonen är till för reglering on-off av kul-, vridspjäll- och kikventiler upp till 90° vridning. Två varianter finns tillgängliga: AT 3840 (dubbelverkande) och AT 3841 (enkelverkande). Det som utmärker manöverdonen är högt vridmoment för sin storlek och låg luftförbrukning. Endast en rörlig del och bevisat lång livslängd gör att Kinetrol lämnar garanti på fyra miljoner cykler.

”Vi har under alla år bara behövt byta ett krånglande manöverdon”, berättar

det osäkra. Jag känner mig väldigt trygg med våra produkter.”

Manöverdonen används i alla slags industriella applikationer. Några exempel är cementproduktion, kraftgenerering, oljeraffinering och textilframställning.

Stabil grund

Kinetrol är ett familjeägt bolag som tillverkar sina manöverdon i egen regi i Farnham, sju mil sydväst om London. Nästan alla komponenter produceras och monteras på plats. Så har det varit sedan

manöverdon som lämnar någon av våra fabriker går att spåra. Dessutom ändrar vi inte vår produktdesign för sakens skull. Vi tror på vår produkt och på att kontinuitet är positivt för våra kunder och samarbetspartners.”

Kinetrol har ett rigoröst kvalitetsprogram och är kvalitetscertifierade enligt ISO 9001:2008. AT 3840 och AT 3841 är klassificerade för användning i potentiellt explosiva miljöer (grupp 2, kategori 2, zon 1, 2, 21 och 22) i enlighet med ATEX-direktivet (94/9/CE).

Kunskap inom huset

Armotec i Danmark har ett långt förflutet ihop med Kinetrol. All den samlade kunskapen i det danska bolaget gynnar etableringen på den svenska marknaden.

”Det är en fördel för oss att våra vänner på den danska sidan kan Kinetrol utan och innan”, säger Jonas von Geijer, marknads- och produktansvarig inom ventiler och automation på Armotec. ”Det tar alltid tid att ta ombord produkter från en ny leverantör, men tack vare all kunskap vi får från Armotec i Danmark pekar lärokurvan brant uppåt.”

”

Varje manöverdon som lämnar fabrik går att spåra – även om de har femtio år på nacken. Vi tror på vår produkt och på att kontinuitet gynnar våra kunder i det långa loppet.

Andy Paye, European Regional Sales Manager på Kinetrol. ”Det var faktiskt osäkert om det var ett produktfel den gången, men företaget tog det säkra före

företaget grundades 1958 och så lär det fortsätta för överskådlig framtid.

”Vi har full kontroll över vår tillverkning”, fortsätter Andy. ”Varje

Välkomna!



Pontus Gustafson är ett av våra senaste tillskott inom vår grupp Undercentraler och Energiteknik (UCE). Han tillträdde sin tjänst som Marknads- och produktansvarig i slutet av 2015. Pontus kom till oss som nyutexaminerad civilingenjör med inriktning mot kemiteknik och hållbara energisystem.

Jasmina Mucic förstärkte vår grupp Teknisk Armatyr och Pump (TAP) ungefär samtidigt. Hon arbetar som Marknads- och produktansvarig för våra applikationer inom värme- och energiackumulering och kommer närmast från jobb som VVS-konsult på Sweco i Göteborg. Jasmina är civilingenjör inom energi och miljöteknik med bred kunskap om vatten- och värmesystem. För närvarande föräldraledig men åter i maj 2017.

Mats Pålsson är Armatecs nya försäljningschef sedan den 1 augusti 2016. Mats kommer närmast från KSB Mörck AB där han sedan 2012 har varit försäljningschef för VVS, VA och Industri. Innan dess verkade han som affärsområdeschef på Grundfos under mer än tio år. Med lång och gedigen erfarenhet av att leda team till framgång inom försäljning och teknik bidrar Mats till att stärka och utveckla Armatecs erbjudande externt och laganda internt.

Nedjad Husic tillträdde tjänsten som Teknisk Säljare för kundgrupp Energi i Östra Sverige den 21 mars 2016 och är ansvarig för våra energi- och kommun-kunder i östra och norra Sverige. Nedjad kommer senast från Krohne Inor Process AB och jobb som account manager.

Sara Saukkonen är vår senaste handläggare på Teknisk Kundservice. Sara tillträdde sin nya tjänst i september 2016 och kommer närmast från Cryo. Hennes primära arbetsuppgifter på Armatec är orderhantering och inköp rörande Alfa Laval's sortiment, men även övrig orderhantering, teknisk support och offertarbete.

Martin Sjölander är vårt allra senaste tillskott till gruppen Undercentraler och Energiteknik (UCE), där han arbetar som Marknads- och produktansvarig. Martin är högskoleingenjör inom energiteknik och kommer senast från MLT Maskin & Laserteknik AB och jobb som applikationsingenjör. På Armatec kommer han primärt att arbeta med våra UC-system.

Händer på Armatec

11 november
Pumpseminarium Armatec

Hur gör man för att pumparna i anläggningen ska må bra? Det får du veta om du deltar i vårt pumpseminarium på temat "vårda din pump". Seminariet vänder sig till dig som sköter den dagliga driften av pumpar ute i en anläggning.

25–26 januari
ITF Automationsdagar 2017

ITF arrangerar en tvådagarskonferens om instrumenterings- och automationsteknik inom process- och verkstadsindustrin. Konferensen har högt anseende i branschen och engagerar erkända föredragshållare från olika verksamheter inom industri, näringsliv och utbildning. Konferensen inramas av en minimässa med ett fyrtiotal av de ledande leverantörsföretagen i automationsbranschen. Armatec är med och bjuder på kunskap. Välkommen!



Roadshow om värmeväxling

Under våren kickade Armatec igång en kampanj på temat "nu ökar vi gapet". Den handlar om att vikten av att skapa en så hög temperaturdifferens som möjligt mellan fram- och returledning. Testa gärna själv i vår simulator "Centralprovaren" på armatec.se.

Som ett led i kampanjen gav sig ett antal säljare ut på Sverigeturné i en specialbyggd buss fylld med värmeväxlare från Alfa Laval och nytt kampanjmaterial. Det blev en resa på flera hundra mil med stopp på 29 orter, som också fortsatte in i

våra grannländer Norge och Finland genom Armatecs representanter där.

"Under vår svenska rundresa träffade vi 377 personer på 21 dagar", berättar Göran Johansson, marknads- och produktansvarig för fjärrvärme, fjärrkylcentraler och lösväxlare på Armatec. "Det var trevligt att få möta våra kunder, ta del av deras tankar samt kunna bjuda på nyheter och kunskap inom värmeväxling."

Armatec i Danmark var också ute på roadshow. Det totala antalet besökare för samtliga länder landade på 759 personer.



Johan Gimströmer är teknisk säljare inom entreprenad på Armatec i Stockholm. I förra numret av Aktuell Teknik kunde du läsa om hans insatser för att hitta nya lösningar för kyla, värme och bekämpning av legionella på S:t Görans sjukhus. Den här gången tar vi pulsen på privatpersonen Johan.

Hej Johan, var är du på bilden?

Jag är i Dolomiterna i norra Italien för att fotvandera och klättra i bergen. Naturen med de roströda klipporna är helt fantastisk och att ta sig fram till fots är min favorit-sysselsättning. Skidåkning är ett annat stort intresse och jag tar gärna en sväng nedför samma bergsmassiv.

Du håller dig i form?

Ja jag försöker göra det. På hemmaplan håller jag mig hyfsat i trim med hjälp av årskort på Friskis & Sveltis. Om det finns möjlighet att mönstra på som gäst på en segelbåt så tar jag gärna chansen. Jag har tävlat en del i segling genom åren, till exempel Scandicap, Lidingö Runt och Sandhamn Open.

När kappseglade du senast?

Senast det begav sig ordentligt seglingsmässigt var 2010. Då var jag med som matansvarig på en av båtarna på ÅF Offshore Race, före detta Gotland Runt. Vi kom in på en fjärde plats. Så det börjar bli dags igen!

Snabb respons



Ibland är det viktigt att få svar omgående, eller inom kort. Då kan du vända dig till Teknisk Kundenservice. Här jobbar åtta tekniskt kunniga personer med en samlad erfarenhet på 172 år.

Teknisk Kundenservice kickade igång våren 2015. Medarbetarna där ger dig svar på de flesta frågor om produkter, tar fram offerter, hjälper till med beställningar, aviserar leveranser och mycket annat. Du når dem via telefon, e-post eller chatt.

"Vår senaste kundenkät visar att många kunder tycker att Teknisk Kundenservice är ett lyft för Armatec", säger avdelningschef Therese Magnusson. "Men vi slår oss inte till ro utan försöker ständigt hitta nya vägar för att bli ännu bättre. Nu i höst ger vi oss till exempel ut på ett tiotal kundbesök med säljarna för att lära mer om kundernas behov."

Snabba besked. Tydliga besked. Prova Teknisk Kundenservice du också!

Tävling!

Dags att gnugga geniknölarna igen. Den här gången handlar det om låga returtemperaturer i fjärrvärmesystem. För att lösa uppgifterna behöver du använda vår Centralprovare. Du hittar den enkelt på vår webbplats eller genom att googla "Armatec Centralprovare".



Du äger en fastighet med 100 lägenheter. Returtemperaturen till fjärrvärmenätet är medelgod. Din fjärrvärmecentral utmärker sig varken negativt eller positivt i termer om dimensionering och optimering.

Anta att du förser din värmeanläggning med energieffektiva pumpar och ser till att den blir proffsigt injusterad. Hur mycket sjunker din driftskostnad per år?

Vi vill ha ditt tävlingssvar senast 15 januari 2017. Maila svaren till tavling@armatec.se.

Vill du hellre skicka eller faxa in ditt svar så är adressen: Armatec, Box 9047, 400 91 Göteborg, fax: 031 - 45 36 00.



Allt bra går att göra ännu bättre.

Utgå från fastigheten i uppgift 1, med energieffektiva pumpar och proffsig injusterad. Anta att du förbättrar din optimering ett steg mot "utmärkt" och att du sänker din returtemperatur ett steg mot "låg". Vilken total besparing för driftskostnad per år får du fram nu?

1:a pris: Sony CyberShot DSC-QX10 (trådlöst objektiv som ansluts till din smartphone med en 18 MP Exmor R-CMOS-sensor och 10x optisk zoom)

2:a pris Hälsoarmband

3:e pris Hälsoarmband

Genom att delta i tävlingen ger du som deltagare Armatec rätten att publicera vinnarna. Eventuell vinstskatt betalas av vinnarna.

Armatec AB (huvudkontor)

Box 9047, 400 91 Göteborg

Besöksadress A. Odhners gata 14, 421 30 Västra Frölunda

Tel +46 31 89 01 00, Fax +46 31 45 36 00

E-mail info@armatec.se, armatec.se