



## **Instruktion för hårdlödning av AT 3711 med AT 5472 lödhylsa mot kopparrör för en VVS installation**

### **Allmänt**

AT 5472 lödhylsa är av ett mässingsmaterial med i princip 0% bly. Denna lödhylsa uppfyller de absolut strängast krav som ställs för att minimera användningen av bly. Mässingsmaterial mot kopparrör skall kapillärlödas med silverlod och flussmedel.

### **Procedur**

1. AT 5472 lödhylsa och kopparröret rengörs in- respektive utvändigt med putsduk eller fint slippapper.
2. Direkt efter rengöringen påförs med förslagsvis pensel, flussmedel Meltolite 770 Pasta eller likvärdigt på kopparrörets utsida.
3. Kopparröret sticks in i lödhylsan och roteras så att även lödhylsans insida blir belagd med flussmedel.
4. Lödhylsan uppvärms jämt över ytan och då flussmedlet är genomskinligt är temperaturen ca 700 °C tillsätts lodet, Meltolit 5P (5% silver) eller likvärdigt. Lodet flyter lätt vid denna temperatur och ett hålkärl skall erhållas vid lödhylsans överkant mot kopparröret.
5. Lödningen är nu klar och enheten kan kylas i vatten eller luftkylas.

