

Allmänt

Ventilen har konstruerats och tillverkats för användning i system där driftsförhållanden är lämpliga för anordningen enligt tillämpbara standarder.

Brukaren ansvarar för val av material och konstruktivt utförande med hänsyn till gällande driftsförhållande.

Ventilen får användas enligt AFS 2016:1 enligt kategori III, fluidgrupp 1 och 2. Dimensioner upp till DN 25 uppfyller §8 i PED, AFS 2016:1.

Märkning

Ventilerna är märkta med typnummer, DN, PN och tillverkare, samt med CE-märke.

Risker vid användning

Vid manövrering av ventil med spak skall man hålla längst ut på spaken för att undvika klämskador mellan spak och ventil.

Fluidgrupp 1

Ventilen har efterdragbar packbox. Ansvarvilar på användaren och/eller beställaren att kontrollera eventuella läckage.

Varning!

När fluider, som kan orsaka skador på människors hälsa, omgivning eller egendom används, skall nödvändiga förebyggande säkerhetsarrangemang vidtagas.

Ankomstkontroll

Kontrollera att ventilen motsvarar beställningen och att den är fri från skador.

Hantering

Ventilen skall förvaras i lämpligt utrymme för att undvika korrosion och nedsmutsning. Medlevererade skydd skall vara påsatta. Inga lyft skall göras i spak eller manöverdon. Vid hantering skall ventilens storlek och vikt beaktas, så att personskador undviks.

Montering allmänt

Anslutningarna följer standard DIN 3239.

Innan monteringen påbörjas skall kontroll utföras, att ventilen överensstämmer med systemets konstruktionsdata och driftsförhållanden. Se till att rörledningen är fri från föroreningar, glödska och annat som kan störa ventilens funktion. Avsäkring eller annan åtgärd bör utföras om risk finns för inestängt media mellan två ventiler som, vid expansion, i vissa fall kan orsaka skador på ventiler.

Eventuellt läckage från ventil med brandfarligt media kan förorsaka ökad brandrisk. Montering av ventil med brandfarligt media skall därför ej utföras i anslutning till elkomponenter eller heta föremål.

Ventilerna levereras i öppet läge för att skydda kula och sätesringar. Ventiler kan monteras i valfritt inbyggnadsläge.

Ventilen är tät oberoende av flödesriktning.

Motflänsar och rörändar skall vara parallella och centrerade mot varandra. Avståndet mellan flänsarna och rörändar skall vara tillräckligt, så att det går att montera ventilen och packningarna utan att ventilen belastas av yttre drag- eller tryckkrafter.

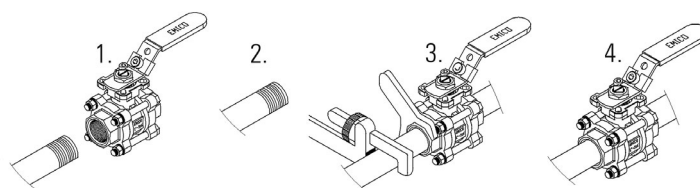
Skyddspropparna skall avlägsnas före montering och fläns- och svetsytor bör torakas av.



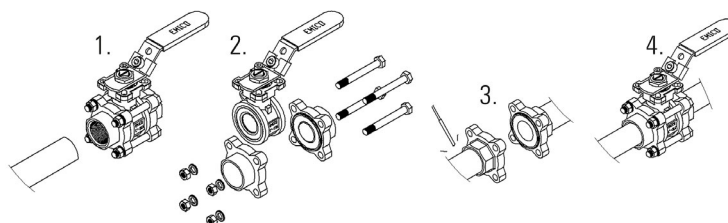
AT 3533S

Montering invändiga gängor

1. Kontrollera att gängorna är av samma typ som röret.
2. Använd gängtejp på rörets gängor, 2-3 varv.
3. Håll ändstycket på ventilen med en fast nyckel och röret med en rörtång.
4. Kontrollera att inget läckage förekommer.

**Montering svetsända**

1. Lossa på bultarna och ta av ändstyckena.
2. Svetsa ändstyckena på röret, var noga med koncentrationen och parallelliteten mellan de två ändstyckena.
3. Efter att ändstyckena har svalnat, montera ventilhuset, dra åt bultarna symmetriskt.
4. Kontrollera att inget läckage uppstår.

**Svetsinstruktion**

Svetsmetod	TIG
Metod för fogberedning och rengöring	Slipning
Fogtyp	V-fog
Skyddsgas	Argon eller Mison
Gasflöde	8-10l/min vid inomhusmiljö
Tillsatsmaterial	AT 3533S, 3534S 316L ESAB eller motsv.
Rörmaterial	SS 2333, 2343, 2348
Förhöjd arbetstemperatur	Erfodras ej
Efterföljande värmebehandling	Erfodras ej

Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålls.
 Armatec ansvarar inte för eventuella tryckfel eller missförstånd.
 Dokumenten får kopieras endast i sin helhet.



Idrifttagning

Starta alltid systemet med stängd ventil. Under uppstart skall rörsystemet rensas med fullt öppen ventil.

Använd ej andra anordningar för manöverering än de som medlevererats. Ventilen är öppen när handspaken är i linje med rörledningen.

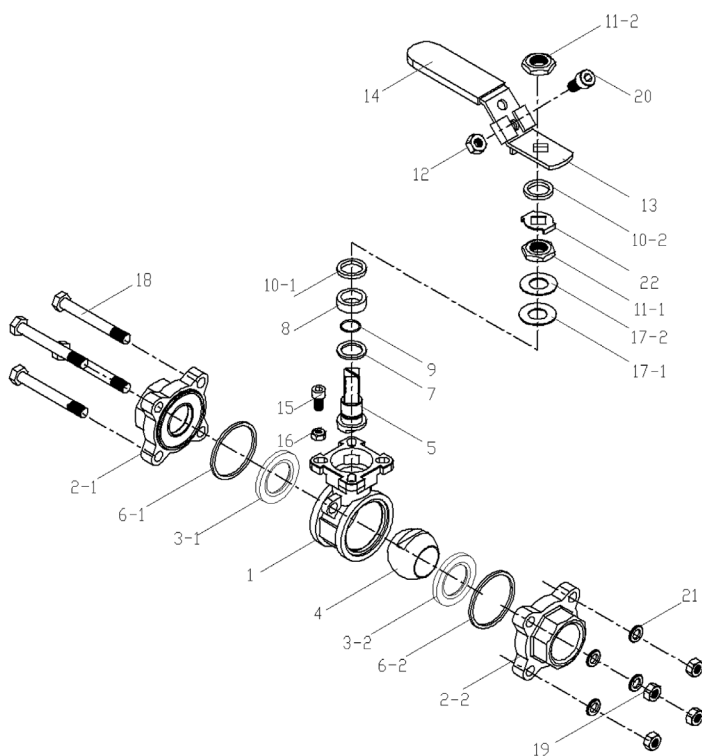
Säkerställ att eventuella vätskor som används vid rengöring före driftstart ej orsakar skador på ventilen.

Drift och skötsel

När kulventilen är i drift skall den befinna sig i öppet eller stängt läge. Halvlägen kan skada sätesringarna. Eventuella tryckslag får ej överskrida ventilens tryckklass. Kan tryckslag befaras måste skyddsåtgärder vidtas. Kulventilens tredelade konstruktion medger enkla service- och underhållsarbeten samt enkelt byte av samtliga delar.

Motionering av ventilen minst var 6:e månad, vilket skall dokumenteras genom förda journaler, t. ex genom löpande underhållssystem. I samband med första motioneringstillfället efter installation skall även i förekommande fall packbox efterdras.

Vid beställning av reservdelar ange artikelnummer enligt förteckning, samt eventuellt utförande som avviker från standard.

**Funktionskontroll och åtgärder**

Före demontering av produkten eller före reparations- och underhållsarbeten på produkten skall hela produkten göras trycklös och avkylas. Vid farliga media måste tömning och luftning utföras.

Läckage från spindelpackning

Om läckage uppstår genom spindelpackning, drag mutter 1/8 varv. Upprepa detta tills läckaget upphör. Avhjälper detta inte felet måste spindelpackningen bytas.

- 1 Säkerställ att ventilhuset är trycklöst och ej är utsatt för hög temperatur.
- 3 Ställ ventilen i öppet läge.
- 4 För ventil DN 8-50 med svets eller invändig gänga, lossa bultarna något och avlägsna en bult. Sväng därefter ut ventilhuset. För ventil DN 65-200 med svetsändar skruva av muttrarna på ena sidan och dela ventilen.
- 5 Ta ur ventilhuspackningarna, sätesringarna och eventuella stödringar DN 65-100.
- 6 Ställ kulan i stängt läge och lyft ut den genom att skjuta den åt sidan.
- 7 Tag av spaken och avlägsna packboxmuttern.
- 8 Lyft av tallriksfjädrar och anpressningsringen.
- 9 Ta ur spindeln och spindelpackningen från insidan av ventilhuset. Tag därefter ur spindelpackningarna från utsidan av ventilhuset.
- 10 Rengör och kontrollera ventilytorna och kulan, speciellt vid spindelpackningarna och anläggningsytor.
- 11 Sätt 1 st ny spindelpackning på spindeln och montera den från insidan av ventilhuset. Placera därefter återstående spindelpackningar på spindeln från utsidan.
- 12 Montera anpressningsringen, tallriksfjädrar, låsbleck mutter och spaken.
- 13 Sätt tillbaka kula, sätesringar och ventilhuspackningar. Ställ kulan i öppet läge och placera ventilhuset mellan ändstyckena.
- 14 Drag fast husskruvarna växelvis.

Läckage från huspackning eller sätesring

Vid läckage genom huspackning eller vid otät ventil måste ventilhuspackningarna och sätesringar bytas.

- 1 Säkerställ att ventilhuset är trycklöst och ej är utsatt för hög temperatur.
- 3 Ställ ventilen i öppet läge
- 4 För ventil DN 8-50 med svets eller invändig gänga, lossa bultarna något och avlägsna en skruv. Sväng därefter ut ventilhuset.
För ventil DN 65-100 med svetsändar skruva av muttrarna på ena sidan och dela ventilen.
- 5 Ta ur ventilhuspackningarna, sätesringarna och eventuella stödringar DN 65-100.
- 6 Ställ kulan i stängt läge och lyft ut den genom att skjuta den åt sidan.
- 7 Rengör och kontrollera ventilytorna och kulan, speciellt vid ventilhuspackningarna och sätesringarnas anläggningsytor.
- 8 Montera nya sätesringar och ventilhuspackningar samt eventuella stödringar. Ställ kulan i öppet läge.
- 9 Placera ventilhuset mellan ändstyckena.
- 10 Drag fast husskruvarna växelvis.

Reservdelar

Följande reservdelar kan förekomma vid service och reparation av dessa ventiler.
Packningssatser säljs i kompletta satser.

Exempel AT 3533/34S-R100			
Packningssats	DN	Utförande	Beskrivning
3533/34S-R100	100		PTFE 100%
3533/34S-R100HT		HT	Högtemperatur