

Kulventil

Reducerat genomlopp

AT 3502, 3522

Dimensionsområde	PN	Temperaturområde	Material
DN 10-250	10/100	-50°C till + 250°C	Rostfritt syrafast stål

Användningsområde

Avstängningsventil för i huvudsak:

- Lut, syror och saltlösningar
- Lösningsmedel och alkoholer
- Gasol, naturgas och petroleum produkter
- Varmt och kallt vatten samt tryckluft
- Ånga, mättad (se diagram hög temperatur-utförande)

AMA-text

PSB.1 Kulventiler

Kulventil i rostfritt stål AT 3502... , med reducerat genomlopp, svetsändar och stålhandtag. Packbox av grafit.

Kulventil i rostfritt stål AT 3522... , med reducerat genomlopp, invändig gänga och stålhandtag. Packbox av grafit.

Kvalitetssäkring

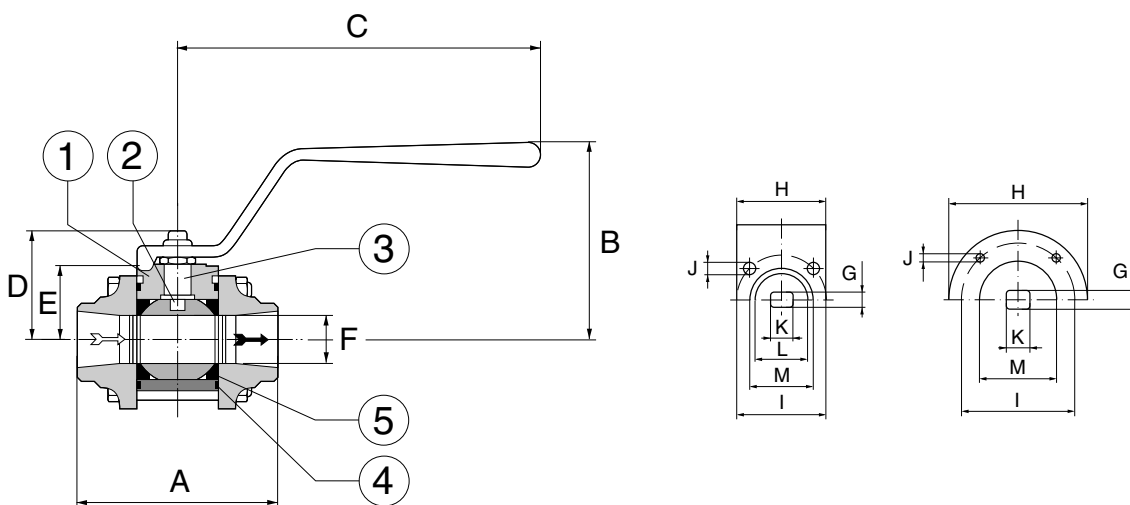
Provning sker enligt ISO 5208. Läckageklass A gäller för ventiltypen. Ventilen är typgodkänd enligt TA-luft. Uppfyller kraven i Energigasnormen för brännbara gaser max 4bar(e). Intyg enligt SS-EN 10204, typ 2.2 och 3.1, anges vid beställning.

CE-märkning

Ventilerna uppfyller kraven i PED, AFS 2016:1, direktivet för tryckbärande anordningar, enligt kategori III, fluidgrupp 1 och 2. Dimensioner t.o.m. DN 25 uppfyller §8 i PED, AFS 2016:1.

Ytfinhet

Standard ytfinhet 3,1-6,3 μm för hus & kula. Högre ytfinhet på begäran



Detaljförteckning

		AT3502/3522
	Komponenter	
1	Ventilhus	Rostfritt syrafast stål 1.4404 / 1.4408
2	Kula	Rostfritt syrafast stål 1.4404
3	Spindel	Rostfritt syrafast stål 1.4404
4	Ventilhuspackning	PTFE
5	Sättesring*	PTFE
6	Spindelpackning	PTFE, glasfiberarmerad
7	Boxpackning	PTFE, kolfylld / glasfiberarmerad
8	Stödtring	PTFE, glasfiberarmerad
		Rostfritt stål
9	Ändstycke	Rostfritt syrafast stål 1.4404
10	Handspak	Rostfritt stål/epoxi

* Sättesring i högtemperaturutförande: kolfylld (25%) PTFE, tilläggsbeteckning HT. Sättesringar i andra material mot förfrågan, bl.a. glasfiberarmerad PTFE, PEEK eller metallisk tätande ventil.

Mått och vikt för ventiler med reducerat genomlopp, 3502, 3522

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
A	65	65	65	72,5	85,4	99,3	110,4	126,3	142,6	169,5	214	277	307	409	460
A1**	-	130	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
B	95	95	95	100	120	125	135	140	150	154	169	183	183	262	310
C	145	145	145	145	185	185	200	200	250	480	480	480	480	720	800
D	40	40	40	42	53	58	71	76	86	153	168	182	182	258	305
E	30	30	30	32	38	36	42	46	70	99	114	128	128	186	232
F	11,1	11,1	11,1	14,2	20,6	25,4	31,7	38	50	62	82,4	100	100	150	200
G	5,4	5,4	5,4	5,4	7,5	7,5	8,9	8,9	8,9	19	19	19	19	28,5	30
H	36	36	36	36	42	41,5*	48,5*	54	70	90	125	125	125	150	175
I	36	36	36	36	42	42	50	50	70	70	102	102	102	125	140
J	M5	M5	M5	M5	M5	M5	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M16
K	9,5	9,5	9,5	9,5	11	11	14,3	14,3	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	35	38
L	22	22	22	22	25	25	30	30	45	-	-	-	-	-	-
M	25	25	25	25	30	30	35	35	55	55	70	70	70	85	100
ISOFLÄNS	F03	F03	F03	F03	F04	F04	F05	F05	F07	F07	F10	F10	F10	F12	F14
VIKT	0,5	0,5	0,5	0,8	1,3	1,8	2,8	3,8	7	12	21	35	40	85	150
VIKT AT3552		2,0	2,2	3,1	3,9	6,1	7,4	10,0	16,0	26,0	34,0	47,0	56,0	134,0	200,0

*Huslängd

** A1 Bygglängd AT3552

Mått i mm, vikt i kg.

Funktion och konstruktion

Tredelad kulventil för enkel service och underhåll.

Ingen demontering eller packningsbyte i samband med insvetsning.

Homogen flytande kula för tät avstängning och lågt tryckfall.

Självkompenserande spindelpackning ger tät ventil vid hög manövreringsfrekvens.

Utblåsningssäker antistatisk spindelkonstruktion förhindrar spindeln att tryckas ut vid tryckslag.

Monteringsfläns enligt ISO 5211 för manöverdon.

Ingen ventildemontering vid service och montering av manöverdon.

Ventiler större än DN50 har runt ventilhus/monteringsfläns.

Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålls.
Armatec ansvarar inte för eventuella tryckfel eller misstäckning.
Dokumentet får kopieras endast i sin helhet.



Tekniska data

Tryck och temperatur, ventiler med reducerat genomlopp 3502, 3522					
Material i säte		DN 8-25	DN 32-40	DN 50-80	DN 100
Standardutförande PTFE	Max arbetstryck bar(g)*	100 (T ≤ 50°C)	70 (T ≤ 50°C)	50 (T ≤ 50°C)	40 (T ≤ 50°C)
	Max temperatur °C**	200 (P ≤ 16 bar)	200 (P ≤ 9 bar)	200 (P ≤ 7 bar)	200 (P ≤ 5 bar)
Högtemperatur (HT) 25% kolfyllt PTFE	Max arbetstryck bar(g)*	100 (T ≤ 80°C)	70 (T ≤ 80°C)	50 (T ≤ 80°C)	40 (T ≤ 80°C)
	Max temperatur °C**	250 (P ≤ 10 bar)	250 (P ≤ 8 bar)	250 (P ≤ 5 bar)	250 (P ≤ 4 bar)
Högtryck (HP) Delrin	Max arbetstryck bar(g)*	220 (T ≤ 65°C)	DN32, 150 DN40, 200 (T ≤ 65°C)	DN 50-65, 60 DN80 70 (T ≤ 65°C)	NA
	Max temperatur °C**	65 (P ≤ 220 bar)	DN 32, 65 (P ≤ 150 bar) DN 40 200	DN 50, 150 DN65, 90 DN80, 70	NA
Metalltätad	Max arbetstryck bar(g)*	Se separat tryck/tempkurva	Se separat tryck/tempkurva	Se separat tryck/tempkurva	Se separat tryck/tempkurva
	Max temperatur °C**	Se separat tryck/tempkurva	Se separat tryck/tempkurva	Se separat tryck/tempkurva	Se separat tryck/tempkurva

Tryck och temperatur enligt gällande normer. Se även tryck- och temperaturdiagram. Observera att tryck-och temperaturer ovan *inte* är relaterade till varandra.* Max temperatur °C upp till angivet tryck**Max arbetstryck bar(g) upp till angiven temperatur

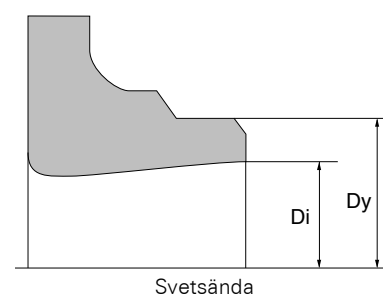
Vridmoment vid dP 25 bar

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Nm	5	6	6	6	11	18	24	30	78	120	180	250	250	420	840

Vridmoment för andra sätesmaterial och tomrumsfyllning addera 20% på ovan angivna siffror. Vid Cryo säten minskar momentet med ca 50% vid rumstemperatur men ökar med ca 50% vid låga temperaturer såsom -196°C.

Kv-värde

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Kvs	8	8	13	30	48	80	120	250	470	700	1250	1250	1800	2800



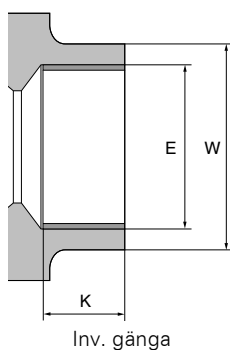
AT 3502 Mått svetsändar

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Dy	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273
Di	9,5	12,6	16,2	20,6	26	32	40	50	65	80	100	125	150	200	260
Godstjocklek	2,0	2,3	2,55	3,15	3,85	5,2	4,15	5,15	5,55	4,45	7,15	7,35	9,15	9,55	6,5

Kulventil

Reducerat genomlopp

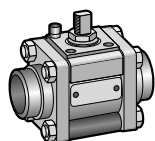
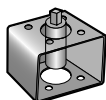
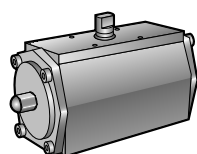
AT 3502, 3522



AT 3522 Mått invändig gänga

DN	8	10	15	20	25	32	40	50
G	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
E	13,1	16,67	20,95	26,44	33,25	41,91	47,8	59,61
K	13,5	13,5	16,5	17,5	20,5	20,5	24,5	25,5
W	21	21	27	33	41	51	56	68
Antal gängor	19	19	14	14	11	11	11	11

Mått i mm.



Tillbehör och varianter

Olika typer av manöverdon och ändlägeskontakter. (Se separata datablad för detta AT 3830, AT 3831, AT3840, AT3841, AT 3900)

Kan även förses med spindelförlängning, tomrumsreducering, självstängning resp. öppning med fjäder, Fire-safe, Trevägsutförande, Hetmantel, Cryo-utförande, Dubbel packbox, Tankbottenventil, Högtrycksutförande.

Olika anslutningsmöjligheter t.ex. en svets - en gänga. NPT-gångor och kundanpassade svetsändar.

Installation

Svetsändesventiler kan insvetsas utan demontering under förutsättning att kulan är i öppet läge. Se separat bruksanvisning.

Armaturlänsar AT 3552 borrade enligt:

DN	Anslutningsform	DN	Anslutningsform
10-50	SS 335-PN40	125-200	SS 335-PN16
65-100	SS 335-PN25	250	SS 335-PN10

Underhåll och reservdelar

Ventilens konstruktion medger enkelt byte av samtliga delar. Se separat montage och skötselanvisning AT 9980-3502.

Märkning

Fabrikat, DN, PN, materialkod, CE. I förekommande fall även flödesriktning.

Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålls.
Armatec ansvarar inte för eventuella tryckfel eller missförstånd.
Dokumentet får kopieras endast i sin helhet.



Beställningsnyckel

DN	AT3502		AT3522	
	Best.nr.	RSK-nr.	Best.nr.	RSK-nr.
8			3522-8	451 59 20
10	3502-10	451 61 01	3522-10	451 59 38
15	3502-15	451 61 00	3522-15	451 59 46
20	3502-20	451 61 18	3522-20	451 59 53
25	3502-25	451 61 26	3522-25	451 59 61
32	3502-32	451 61 34	3522-32	451 59 79
40	3502-40	451 61 42	3522-40	451 59 87
50	3502-50	451 61 59	3522-50	451 59 95
65	3502-65	451 61 67		
80	3502-80	451 61 75		
100	3502-100	451 61 83		

HT = Högtemperaturutförande

FS = Fire-safe

C = Cryogenisk

HP = Högtrycksförande

G = 15% glasfylld PTFE

GF = 25% glasfylld PTFE

Se separata tryck/temperaturkurvor för val av sätespackningar.